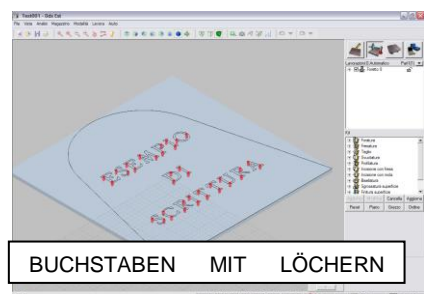
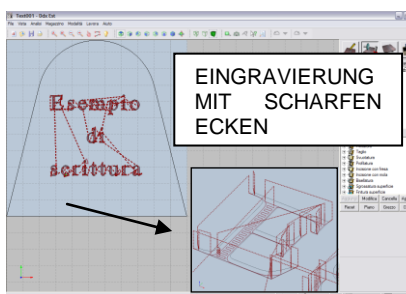
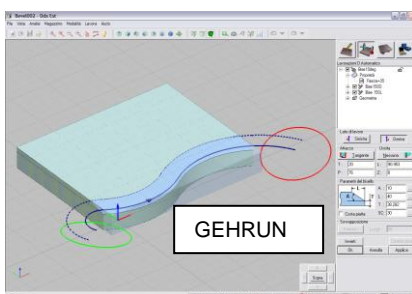
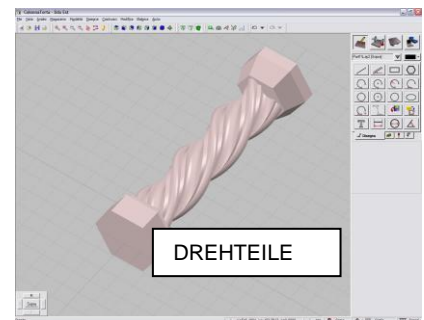
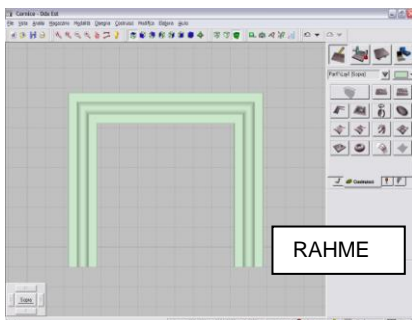
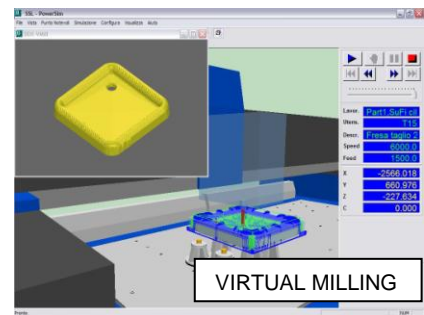
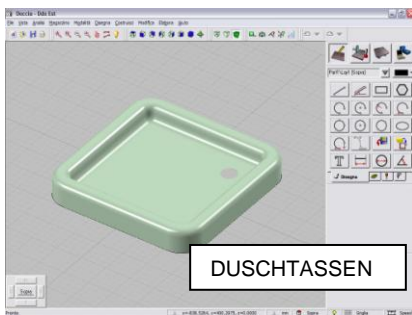
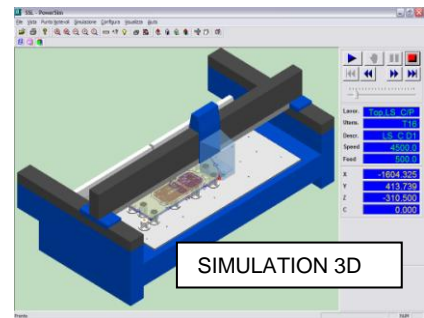
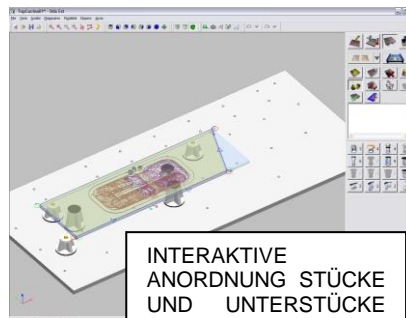
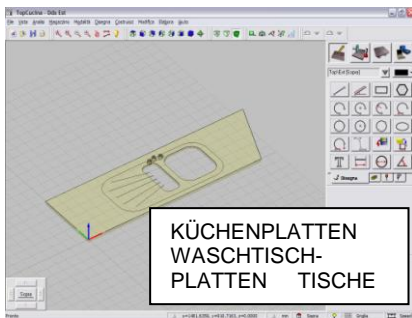




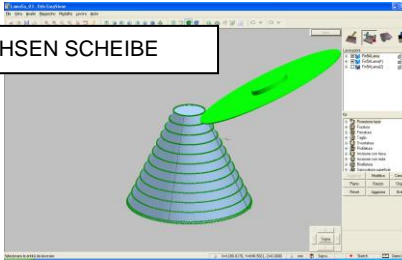
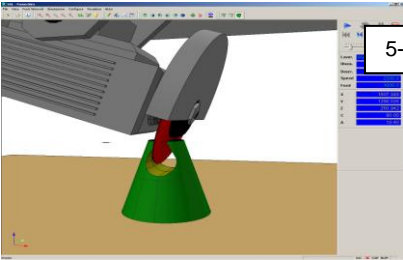
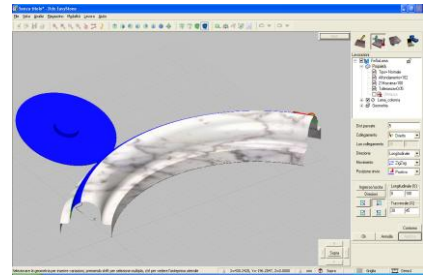
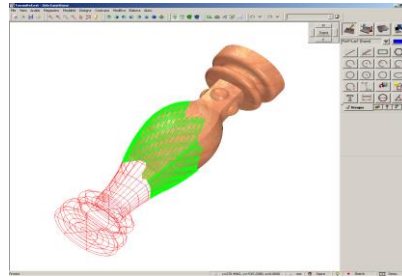
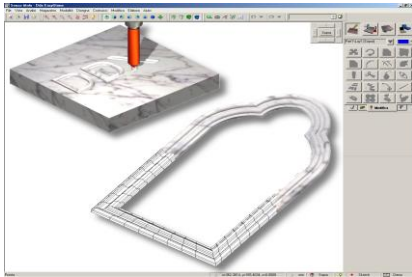
EasySTONE 4.5 Informationskarte



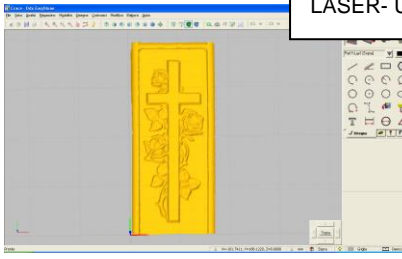
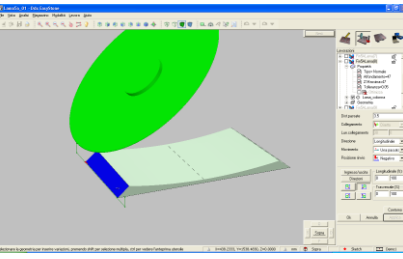
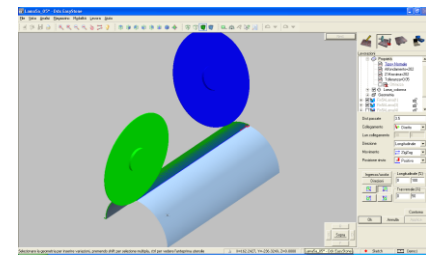


DDX CAD-CAM-CIM-CMM Solutions

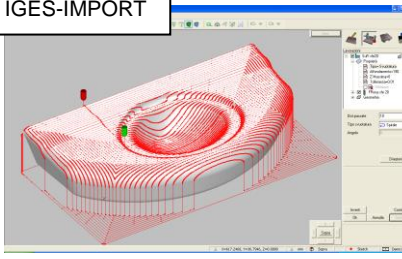
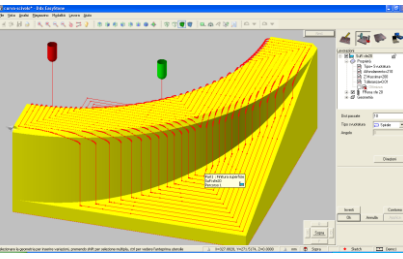
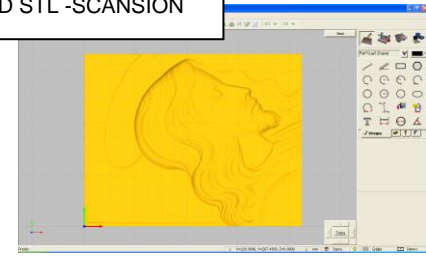
s.r.l. socio unico
Via G. Donizetti, 109/111 - 24030 Brembate di Sopra (Bergamo), Italy
Tel. +39 035 620283 Fax: +39 035 333723 E-mail: info@ddxgroup.com Web: www.ddxgroup.com



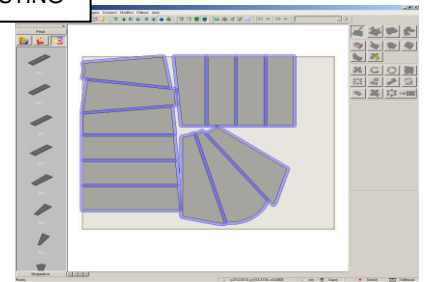
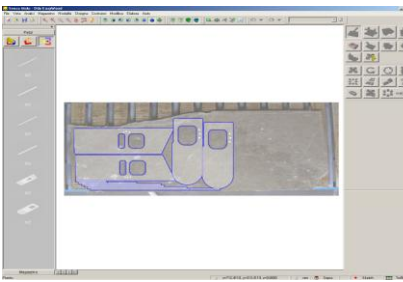
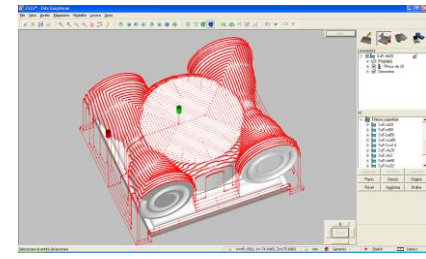
5-ACHSEN SCHEIBE



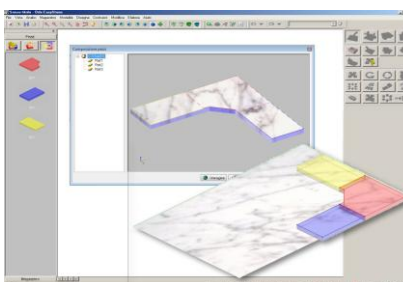
LASER- UND STL -SCANSION



IGES-IMPORT



NESTING





EASYSTONE ist das CAD/CAM Softwareprodukt, spezialisiert auf den Bereich der Bearbeitung von Marmor, Granit, Naturstein und ähnlichem Material mit CNC-Arbeitszentren mit Nummernkontrolle.

EASYSTONE ist in vier verschiedenen Versionen erhältlich:

1. *BASIS*;
2. *FORTGESCHRITTEN*;
3. *PREMIUM*;
4. *LATHE*.

Die **BASE** –Version bietet die folgenden Funktionen:

- o Freie Zeichnung und geometrische Einheiten (Bögen, Doppelbögen, Gerade, Rechtecke, Quadrate, Eklipsen, Kreise, regelmäßige Polygone, Verbindungen, Abschrägungen, Konstruktionspläne usw...);
- o Zeichnungen von vorbestimmten Parametermodellen (Bücherregale): Badezimmerflächen und Tische, einschließlich der Bearbeitung von Versenkungen, Kanälen, Waschbecken und Armaturen;
- o Messbestimmungen;
- o Kopieren von Zeichnungen und Formen mit Messgeräten (Digitaltische, Messarme, Grafiktafeln usw.);
- o Handbuch mit suchfunktion;
- o Dreidimensionale Grafik und foto-realistische Visualisierung des Projekts;
- o Pan- und Zoom Graphikfunktionen;
- o Rotation der Ansicht;
- o Zuordnung einer anderen Farbe für jeden Projektablauf;
- o Mathematische Messfunktionen mit Hilfe der Merkpunkte und Analysepunkte der einzelnen Einheiten;
- o Bestimmung der dreidimensionalen Basis-Oberflächen in geführter Form, ausgehend von Abschnitten und/oder Richtlinien, die in der Ebene XY gezeichnet sind (Rahmen, Duschtassen, konkave und konvexe Waschbecken, Waschbecken mit mehreren Abschnitten, Pfeiler mit variablem Querschnitt und Torsion);
- o Import und Export von und zu anderen CAD/CAM Systemen mittels aktueller Standardformate (DXF, ISO, usw.);
- o Schrift mit den verschiedenen Fonts auch auf geformten Profilen; einschließlich Kursivschrift, Buchstaben mit Löchern, Senkbearbeitungen, Eingravierung von scharfen Ecken usw;
- o Änderung und Ausarbeitung von Projekten (Schnitt, Ausweiten, Unterbrechen, Vereinen, Bewegen, Spiegeln, Drehen, Löschen, Interpolieren, usw...);
- o Mehrstufiges Undo und Redo;
- o Manuelle Grafikanordnung auf dem Maschinentisch der zu bearbeitenden Teile (ein oder mehrere Teile, die auch verschieden sein können);



- o Möglichkeit, die Ursprünge nach Belieben zu programmieren;
- o Manuelle graphische Anordnung auf dem Maschinentisch der Unterstücke (Saugnapfe, Klemmen, Anschläge usw...);
- o Automatische Kontrolle der Interferenzen der Unterstücke mit den Bearbeitungen;
- o Bestimmung, Änderung und Speicherung der Bearbeitungssets (Werkzeugsequenzen);
- o Bearbeitung von maximal 3 interpolierten Achsen mit der Möglichkeit, drei weitere Achsen zu positionieren;
- o Automatische Erzeugung der Grobbearbeitungszyklen (Kernbohrung Terrassenbearbeitung usw.) Bohrung, Endbearbeitung, Profildbearbeitung, Aushöhlen, Polieren;
- o Automatische Generierung der Eingänge (einschließlich Bohrloch) und Ausgänge, eine manuelle Änderung ist möglich;
- o Option des Wasserschnitts;
- o Option von Fräsen mit spezifisch gestaltbaren Profilen;
- o Automatische Ausrichtung der Schutzabdeckung bei den Scheibenbearbeitungen;
- o Simulation der zweidimensionalen und dreidimensionalen Grafik des Bearbeitungsprozesses, einschließlich der Leerbewegungen; die Simulation ist besonders realistisch, weil es das dreidimensionale Modell des Arbeitszentrums, des Tisches, der Werkzeuge, der Unterstücke und der Stücke zeigt;
- o Berechnung der Zeiten, Meter und Arbeitskosten;
- o Generierung der ISO Programme für CNC;
- o Vorgesehen ist die Möglichkeit, im Netz mit einer einzigen Database zu arbeiten: dies gewährleistet, dass die Werkzeuge, die Sets und die Maschinenkonfigurationen an den verschiedenen Stellen gleich sind;
- o Übertragung der CN-Programme an die Maschine mittels: Floppy Disk, Seriallinie, Ethernet.

Die Version **FORTSCHRITTLICH** beinhaltet außerdem die Funktionen für interpolierte als auch Dauer-Drehmaschine, die Tastatur und die Laserprojektion.

Die Stufe **PREMIUM** hat neben den Leistungen des Produktes **FORTSCHRITTLICH** auch die folgenden Funktionen:

- o Projektierung und Bearbeitung der fortgeschrittenen Flächen;
- o Zeichnung der Flächen von Kurvengitter;
- o Bestimmung der Flächen ausgehend von Laserscansionen (Punktdateien);
- o Projektion und Entwicklung von Kurven auf Flächen;
- o IGES und STL Import;



- o Bearbeitung mit 5 Achsen (mit Fräsen, Scheiben usw.);
- o Laser Eingravierung;
- o Betrieb von maximal 5 interpolierten Achsen mit der Möglichkeit, eine weitere Achse zu positionieren.

Die Version **LATHE** ist speziell für den Betrieb der Drehmaschine.

Außerdem sind die Optionen für den automatischen Assoziierungs-CAM, das Bildsplatte Erwerbung mit Digitalkamera, das Manuelles Nesting von geometrischen Formen mit Etikettieren, das Automatiknesting von geometrischen Formen mit Etikettieren, das Virtual Milling und die automatische Kollisionskontrolle verfügbar.

DIE VORTEILE

- *SIE IST WIRKLICH EINFACH UND VERSTÄNDLICH*
- *WIRD AUCH VON DENEN VERWENDET, DIE KEINE BESONDEREN INFORMATIKKENNTNISSE HABEN*
- *BENÖTIGT EINE KURZE ANLERNZEIT, VERRINGERT DIE AUSBILDUNGSZEITEN DES PERSONALS UND DIE ENTSPRECHENDEN KOSTEN*
- *VEREINFACHT DIE VERWENDUNG DER ARBEITSZENTREN MIT NUMMERNKONTROLLE*
- *STEIGERUNG DER PRODUKTIVITÄT*
- *STEIGERT DIE KONKURRENZFÄHIGKEIT*
- *STEIGERT DIE PRODUKTDIFFERENZIERUNG*
- *STEIGERT DIE QUALITÄT UND PRÄZISION DES ENDPRODUKTES*
- *VERRINGERT DIE FEHLERMÖGLICHKEIT*
- *DER KUNDENDIENST IST KOMPETENT UND UMGEHEND*
- *HAT DIE TESTS DER WICHTIGSTEN HERSTELLER VON CNC-MASCHINEN BESTANDEN*